



# SUPERSEALERS

SCELLEUSE DE SACS A AIR CHAUD, SCELLEUSES DE SACS EN CONTINU ET SYSTEMES DE SCHELEMENT DE SACS ET DE COMPRESSION DE SACS



## CONTACTEZ-NOUS

### Demandes pour : Amériques

OK International Corporation  
73 Bartlett Street  
Marlborough, MA 01752  
508-303-8286  
508-303-8207  
sales@okcorp.com

### Demandes pour : Royaume-Uni, Afrique du sud, Scandinavie, Israel, Inde, Asie du sud-est, Australie-Nouvelle-Zélande

OK International Europe Ltd.  
OK House  
Shepherds Grove Industrial Estate West  
Stanton, Suffolk, IP 31 2AR  
Angleterre  
44 - 1359 - 250705  
44 - 1359 - 250165  
sales@okinteuropa.co.uk

## SYSTEME DE SCHELEMENT DE SACS HAUTE VITESSE T-PAK 550

Le système de scellement et de compression de sacs T-PAK 550 est un système haute qualité qui optimise la manipulation des sacs et le débit de scellement.

### CARACTERISTIQUES :

### AVANTAGES :

Largeur de la courroie :	18" (457 mm) D'autres tailles possibles sur demande.
Longueur de la courroie :	12 ft. (3 mètres) D'autres tailles possibles sur demande.
Alimentation :	De droite à gauche ou de gauche à droite.
Alimentation électrique :	110 V CA, monophasé, 60 Hz, 10 Amp ou selon exigences. 220 V CA, monophasé, 50 Hz, 10 Amp.
Vitesse :	Variable pour s'adapter au système Supersealer.



T-Pak 550

## SYSTEME DE SCHELEMENT DE SACS HAUTE VITESSE T-PAK 750

Le T-Pak 750 est un convoyeur à sole à angle droit combiné à un système supersealer et à une alimentation T-Pakifeed, un système de découpe SST et un système de retrait de découpe en option. Ce système est utilisé en combinaison avec les ensacheuses automatiques ou plusieurs opérateurs sur une seule ligne.

### SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

Largeur de scellement :	1/4" (6 mm) à 1/2" (12 mm) brut ou granulé.
Plage de matériau de sac :	Matériaux scellables à chaud jusqu'à 40 mils (1 000 microns).
Vitesse :	Vitesse de courroie jusqu'à 120 (36,5 mètres/min.) fpm.
Manipulation de la machine :	De droite à gauche ou de gauche à droite.
Alimentation électrique :	110 V CA, monophasé, 60 Hz, 10 Amp ou selon exigences x 2 prises. 220 V CA, monophasé, 50 Hz, 10 Amp.
Système pneumatique :	80 - 100 psi si le système de retrait de découpe en option est utilisé.



T-Pak 750







Supersealer SS2 with M600 Conveyor

\* Sachet médical

## SYSTEME DE SCELLEMENT A BANDE CIRCULAIRE SUPERSEALER SB10

Le système de scellement de sac à chaud en continu Supersealer SB10 permet de sceller une large gamme de matériaux de sacs à haute vitesse et très efficacement.

### SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

Plage de taille des sacs :	Toutes les tailles de sacs.
Plage de matériau de sacs :	Matériaux scellables à chaud jusqu'à 12 mils.
Vitesse :	Vitesse de courroie jusqu'à 60 (18 mètres/min.) fpm.
Largeur de scellement :	3/8" (7 mm).
Manipulation de la machine :	De droite à gauche et de gauche à droite.
Alimentation électrique :	115 V CA, monophasé, 60 Hz, 10 Amp ou selon vos exigences. 220 V CA, monophasé, 50 Hz, 10 Amp.



Supersealer SB10 with BBY-100 Conveyor

## SYSTEME DE SCELLEMENT A BANDE CIRCULAIRE SUPERSEALER SB20 (ACIER INOXYDABLE)

### CARACTERISTIQUES :

### AVANTAGES :

Fini en acier inoxydable.	Propre et durable.
Technologie de scellement par bande intense.	Qualité et performance de scellement optimum.
Vitesse variable.	Facilité d'adaptation aux vitesses du convoyeur et flexibilité.
Commandes de température PID.	Température de scellement précise et cohérente.
Panneau d'affichage d'angle avant.	Fiable et convivial.



Supersealer SB20 with M500 Conveyor

## SYSTEME DE SCELLEMENT A BANDE ROTATIVE SUPERSEALER SB30

### SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

\* Egalement disponible : Système de scellement médical SuperSealer MBS

Plage de taille de sacs :	Toutes les tailles de sacs.
Plage de matériaux de sacs :	Matériaux scellables à chaud jusqu'à 12 mils.
Vitesse :	Jusqu'à 100 ft/min. (30 mètres/min.)
Largeur de scellement :	7/16" (11 mm).
Alimentation électrique :	110 V CA, monophasé, 60 Hz, 10 Amp. Ou selon vos exigences. 220 V CA, monophasé, 50 Hz, 10 Amp.
Fini en acier inoxydable :	Composants externes et internes.



Supersealer SB30 with BBY-200 Conveyor

## SYSTEME DE SCELLEMENT A CHAUD ROTATIF DE SACS GONFLABLES SUPERSEALER SS1

Le système de scellement à chaud rotatif de sacs gonflables Supersealer SS1 utilise de l'air chaud pour sceller en continu une large gamme de matériaux de sacs à haute vitesse et très efficacement. Le flux d'air évolué, les commandes sophistiquées et la construction peinte ou en acier inoxydable assure des performances en termes de disponibilité dans toutes les applications.

### SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

Plage de taille de sac :	Toutes les tailles de sacs.
Bag material range:	Heat sealable materials up to 40 mils (1000 microns).
Vitesse :	Vitesse de la courroie jusqu'à 120 (36,5 mètres/min.) fpm.
Largeur de scellement :	1/4" (6 mm) à 1/2" (12 mm) brut ou granulé.
Manipulation de la machine :	De droite à gauche ou de gauche à droite.
Alimentation électrique :	110VCA, monophasé, 60 Hz, 10 Amp ou selon exigences x 2 prises. 220 VCA, monophasé, 50 Hz, 10 Amp.



## SYSTEME DE SCELLEMENT A CHAUD DE SACS GONFLABLES ROTATIF SUPERSEALER SS2

### CARACTERISTIQUES :

### AVANTAGES :

Fini en acier inoxydable.	Propre et durable préféré dans les secteurs des poissons, de la volaille et de la viande.
Machine à grand débit.	Easy cleaning of machine. (Garden hose pressure)
Technologie de scellage à air chaud.	Qualité de scellement optimum avec peu de maintenance.
Vitesse variable.	Facilité d'adaptation aux vitesses du convoyeur et flexibilité.
Commandes de température PID.	Température de scellement précise et cohérente.
Mobile base and gas strut adjustable pedestal.	Composants externes et internes.



Supersealer SS2 with BBY-100 Conveyor



Sacs conçus par Foster Packaging.